

Pachuca de Soto, Hgo., a 25 de julio de 2024.
Oficio No. DAYPT-312/2024.

M.B.A. Franco Aguilar García
Director de Administración y Finanzas
Presente



En atención a su similar No. DAF-SRMySG-3038/2024, anexo me permito enviar a Usted, el Dictamen de la Evaluación Técnica de la LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N°: EA-913005999-N26-2024, PARA LA ADQUISICIÓN DE **EQUIPAMIENTO PARA PTAR MATILDE.**

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo

Atentamente


Lic. Juan Alfredo Salomón Anaya
Director de Abasto y Plantas de Tratamiento



C.c.p Minutario
Expediente



Elaboró: Biol. Fernando Pérez Cervantes.- Encargado Operativo de Planta de Tratamiento.
Revisó: Ing. Luz Verónica Tovar Escorza.- Encargada de Plantas de Tratamiento.
Autorizó: Lic. Juan Alfredo Salomón Anaya.- Director de Abasto y Plantas de Tratamiento.

Dictamen de la Evaluación Técnica de la **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N°: EA-913005999-N26-2024, DE LA COMISIÓN DE AGUA Y ALCANTARILLADO DE SISTEMAS INTERMUNICIPALES LICITACIÓN PÚBLICA**, Llevada a cabo por el Procedimiento de conformidad con lo dispuesto en el Artículo 33, fracción I de la Ley de Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, del Estado de Hidalgo.

CON FECHA 24 DE JULIO DE 2024 SE LLEVÓ A CABO EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPOSICIONES A LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N°: **EA-913005999-N26-2024**, CUYO OBJETO ES LA CONTRATACIÓN **EQUIPAMIENTO PARA LA PTAR MATILDE**, CON DISPONIBILIDAD PRESUPUESTARIA AUTORIZADA MEDIANTE OFICIO DE AUTORIZACIÓN HACIENDA-A-FGPAR/GI-2024-4019-00302, EMITIDO POR LA SECRETARIA DE HACIENDA DEL ESTADO DE HIDALGO CON FECHA 04 DE JUNIO DE 2024, CONFORME A LA PRESENTE CONVOCATORIA PÚBLICA.

CONFORME A LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 40 Y 48 DE LA LEY DE LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO DEL ESTADO DE HIDALGO; ASÍ COMO EN EL ARTÍCULOS 58 DE SU REGLAMENTO, SE LLEVÓ A CABO LA EVALUACIÓN DE LA PROPUESTA TÉCNICA PRESENTADA EN EL EVENTO DE LICITACIÓN; PROCEDIÉNDOSE A SU ANÁLISIS DETALLADO PARA DETERMINAR LA SOLVENCIA DE LA PROPOSICIÓN PRESENTADA, CON BASE EN EL MECANISMO DE EVALUACIÓN BINARIO.

EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPOSICIONES, SE RECIBIERON 1 (UNA) PROPOSICIÓN CORRESPONDIENTES A IGUAL NÚMERO DE PARTICIPANTES, DE LOS CUALES 1 (UNO), SE RELACIONA A CONTINUACIÓN PARA DEBIDA CONSTANCIA:

NOMBRE DEL LICITANTE
SUMINISTROS INDUSTRIALES Y AGROPECUARIOS PENINSULARES, S. DE R.L. DE C.V.

A CONTINUACIÓN, SE PRESENTA EL RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA DE LAS CONDICIONES PARA DETERMINAR SU SOLVENCIA PARTIR DE VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS CONDICIONES REQUERIDAS, CON BASE EN EL ANÁLISIS DETALLADO QUE SE EFECTUÓ A LA PROPUESTA TÉCNICA PRESENTADA (ART. 58 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO, DEL ESTADO DE HIDALGO).

EN CUMPLIMIENTO CON LO DISPUESTO POR EL ARTÍCULO 58 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO Y SERVICIOS, DEL ESTADO DE HIDALGO Y PUNTO 2.6 DE LA CONVOCATORIA, PARA LA **EVALUACIÓN TÉCNICA** DE LA PROPOSICIÓN MEDIANTE EL MECANISMO DE EVALUACIÓN BINARIO SE VERIFICARON ENTRE OTROS, LOS SIGUIENTES ASPECTOS:



DICTAMEN DE LA REVISIÓN DE PROPOSICIONES

DE LA REVISIÓN, ANÁLISIS Y EVALUACIÓN DE LA PROPUESTA PRESENTADA POR EL LICITANTE, SE DETERMINA LO SIGUIENTE:

PARTIDA ÚNICA. "EQUIPAMIENTO PARA LA PTAR MATILDE"

No.	EQUIPO	EVALUCIÓN
1	<p>SISTEMA DE BOMBEO DE AGUAS RESIDUALES QUE INCLUYE: (3) CODOS DE DESCARGA CON RIEL DE DESLIZAMIENTO PARA BOMBAS DE LODOS MARCA EVANS MODELO RDSV6, DE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: DIÁMETRO DE DESCARGA: 6" DE DIÁMETRO, MATERIAL DEL CUERPO: HIERRO GRIS, TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA: 40 °C; INCLUYE: CODO DE DESCARGA CON BASE, ACOPLAMIENTO DE DESCARGA DESLIZABLE, SOPORTE SUPERIOR PARA GUÍAS, CADENA DE ACERO INOXIDABLE, TORNILLO DE SUJECIÓN PARA ACOPLAMIENTO DE DESCARGA, JUNTA PARA ACOPLAMIENTO DE DESCARGA, BRIDA DE DESCARGA. - (3) EQUIPOS DE BOMBEO PARA SÓLIDOS MARCA EVANS, MODELO SV6ME1500, COMPUESTO POR BOMBA SUMERGIBLE. -MOTOR ELÉCTRICO DE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: DEL MOTOR: POTENCIA: 15 HP, RPM: 1,725, VOLTAJE: 220/440 VOLTS, 3 FASES, CORRIENTE: 46/23ª, CON PROTECCIÓN TÉRMICA Y (10 M.) DE CABLE. DE LA BOMBA: FLUJO ÓPTIMO 2100.00 LPM, ALTURA ÓPTIMA: 14.50 M., PASO DE SÓLIDOS: 2.75", DIÁMETRO DE DESCARGA: 6", IMPULSOR TIPO CANAL, MATERIAL DEL CUERPO: HIERRO GRIS, MATERIAL DE IMPULSOR: HIERRO DÚCTIL, MATERIAL DEL SELLO MECÁNICO: CARBÓN, CERÁMICA Y CARBURO AL SILICIO, TEMPERATURA MÁXIMA DE AGUA: 40 °C., INCLUYE: SENSORES TÉRMICOS Y DE HUMEDAD, (10 M.) DE CABLE. - TABLERO PARA TRES BOMBAS DE CÁRCAMO DE 1.5 HP, MARCA EVANS MODELO AB-ASTV1500H, DE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN: 440 V. +/- 10 % 60 HZV., 3 FASES DE ALIMENTACIÓN, NIVEL DE PROTECCIÓN IP51, CONTROL ALTERNADO/SIMULTANEADO: POR CIERRE DE CONTACTOS, MÉTODO DE ALTERNADO: POR CICLO DE OPERACIÓN, MODOS DE OPERACIÓN: MANUAL/FUERA/AUTOMÁTICO, TIPO DE ARRANQUE: A TENSIÓN PLENA, ELEMENTOS DE MEDICIÓN: FLOTADOR ELÉCTRICO, VOLTAJE DE SALIDA: 440 V. +/- 10 % 60 HZV., FASES DE LA BOMBA: 3, BOTONERA DE ARRANQUE: PULSADOR MOMENTÁNEO, INDICADORES POR BOMBA: BOMBA OPERANDO Y PROTECCIÓN ACTIVADA POR BOMBA, PROTECCIONES ELÉCTRICAS POR BOMBA: CORTOCIRCUITO, SOBRECARGA, PROTECCIÓN CONTRA FUGA EN SELLO MECÁNICO INCLUIDA, ENVOLVENTE: GABINETE MECÁNICO CON PINTURA ELECTROSTÁTICA BLANCA; INCLUYE: SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA.</p>	CUMPLE
2	<p>SISTEMA DE PRETRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES, PARA TRATAR HASTA 60 LPS MARCA SMITH & LOVELESS MODELO PISTA WORKS, PARA ELIMINACIÓN, LAVADO Y SECADO EFICIENTEMENTE DEL 95 % DE LOS SÓLIDOS/ARENA, CON UN TAMAÑO DE PARTÍCULA DE HASTA 105 MICRAS (MALLA 140), A UNA TASA DE FLUJO MÁXIMO DE HASTA 60 LPS</p>	CUMPLE

DE AGUAS RESIDUALES CRUDAS, QUE INCLUYE: - CANAL DE INGRESO CON COMPUERTA DESLIZANTE DE DESVÍO. - UNIDAD CRIBA FINA ESPIRAL AUTOMÁTICA, PARA UN FLUJO MÁXIMO DE 60 LPS, INTEGRADA POR UNA PANTALLA FINA Y UN TORNILLO REMOVEDOR ESPIRAL, SIN EJE PARA TRANSPORTACIÓN DE SÓLIDOS, POR PLACAS DE METAL PERFORADAS CON MALLA DE APERTURA DE 6 MM., CON LIMPIEZA A BASE DE CEPILLOS FIJADOS EN EL DIÁMETRO EXTERIOR DEL TORNILLO TRANSPORTADOR. TODOS LOS COMPONENTES SON EN ACERO INOXIDABLE. - REJILLA DE BARRAS BY-PASS MANUAL. - CÁMARA DESARENADORA CON DEFLECTORES PARA CONTROL DE FLUJO V-FORCE BAFFLE™ PARA EL CONTROL DE FLUJO EN LA ENTRADA Y SALIDA DE LA CÁMARA HASTA 60 LPS. - SISTEMA DE MANEJO DE ARENAS CON BOMBA DESARENADORA, CON IMPULSOR DE FLUJO DEL TIPO HELICOIDAL, CONECTADO A UN TUBO PRINCIPAL A TRAVÉS DE UNA CAJA CON UN MOTOR DE 1 HP TOTALMENTE CUBIERTO (TEFC) CON UN SERVICIO DE 3 FASES, CICLOS, VOLTIOS, VELOCIDAD MÁXIMA DE OPERACIÓN DE HASTA 21 RPM, TODOS LOS PIÑONES Y ENGRANAJES DEBERÁN SER EN ACERO DE ALTA CALIDAD, TRATADO PARA MEJORAR SU DUREZA Y VIDA ÚTIL. LAS HÉLICES PROPULSORAS DEBERÁN DE SER LISAS, CON BORDES REDONDEADOS PARA REDUCIR EL CONSUMO DE ENERGÍA Y PREVENIR DAÑOS CAUSADOS POR OBJETOS EXTRAÑOS. UN PIÑÓN MONTADO EN EL EJE EXTERNO DEL MECANISMO REDUCTOR CONTROLA EL ENGRANAJE PRINCIPAL DE ESPUELAS DENTADAS UBICADO BAJO UNA CUBIERTA DE HIERRO. EL PIÑÓN DE ENGRANE DE ESPUELAS DEBE DE SER FABRICADO EN ACERO TRATADO AL CALOR. EL ENGRANAJE PRINCIPAL DEBE DE GIRAR POR UN RODAMIENTO TORNAVÍA NO MENOR A 533 MM. (21") PARA AMPLIAR SU DURABILIDAD Y ESTABILIDAD. EL PIÑÓN Y ENGRANAJE PRINCIPAL DEBEN DE TENER UN FACTOR DE SERVICIO DE POR LO MENOS 5.0 BAJO LAS VELOCIDADES DE OPERACIÓN. - FLUIDIZADOR DE ARENAS, PROVEÍDO CON VENAS FLUIDIZADORAS QUE SE EXTIENDEN POR NO MÁS DE 15 CM. (6 PULGADAS) DEBAJO DE LA LÍNEA DE SUCCIÓN DE ARENA DE LA BOMBA, UNIDAS POR MEDIO DE PERNOS AL TUBO PRINCIPAL, DE MANERA AXIAL, FABRICADAS EN EL MISMO MATERIAL QUE EL TUBO PRINCIPAL, UNIDAS POR MEDIO DE PERNOS AL TUBO PRINCIPAL, PARA FACILITAR SU REMOCIÓN DE SER NECESARIO. LA VENA FLUIDIZADORA EN EL SISTEMA PISTA® ACTÚA COMO UNA BOMBA HELICOIDAL, CUMPLIENDO DOS FUNCIONES: BOMBLEAR LAS ARENAS UBICADAS EN EL CENTRO DE LA CÁMARA DE ACUMULACIÓN DE ARENAS, EN UNA MOCIÓN ASCENDENTE. ESTE BOMBEO LIGERO PREVIENE QUE LAS ARENAS SE ASIENTEN DEBAJO DE LA LÍNEA DE SUCCIÓN. LA FLUIDIZACIÓN DE LA ARENA PREVIENE QUE ARENAS CON PRESENCIA DE GRASAS O AGENTES AGLUTINANTES SE COMPACTEN AL PUNTO QUE LA FUERZA CREADA POR LA BOMBA AL ENTRAR EN OPERACIÓN, NO LAS PUEDA MOVER. LAS VENAS FLUIDIZADORAS MANTENDRÁN LAS ARENAS EN ESTADO FLUIDO EN EL ÁREA ADYACENTE A LA TOMA DE ENTRADA, PARA PREVENIR QUE ESTAS SE COMPACTEN. LA ACCIÓN ASCENDENTE GENERADA POR LAS VENAS FLUIDIZADORAS AYUDAN CON LA FUNCIÓN CUMPLIDA POR LAS HÉLICES AL MANTENER MATERIAL ORGÁNICO EN SUSPENSIÓN. ESTO CAUSARÁ QUE LA MATERIA PESADA, LAS ARENAS, BAJEN MIENTRAS CIRCULEN EN LAS AGUAS EN LA CÁMARA DE ENTRADA, Y A QUE LA MATERIA ORGÁNICA PUEDA SER BARRIDA DE MANERA MÁS

EFFECTIVA POR LA CORRIENTE INDUCIDA CON LAS HÉLICES DEL SISTEMA. -VÁLVULAS Y TUBERÍAS PARA OPERACIÓN DEL SISTEMA. - UNA CÁMARA DE ALMACENAMIENTO DE ARENAS CON UN PISO DE 60° CON CAPACIDAD DE VOLUMEN ÚTIL DE 0.90 M3., EL DIÁMETRO MÁXIMO DE 0.91 M. LA PROFUNDIDAD MÍNIMA DE LA CÁMARA ES 1.52 M. UN PISO DE ACERO INOXIDABLE QUE CUBRA LA APERTURA SUPERIOR DE ESTA CÁMARA. EL PISO CONSISTIRÁ EN DOS MEDIAS LUNAS CON PUNTOS DE LEVANTAMIENTO PARA PERMITIR EL INGRESO A LA CÁMARA DE SER NECESARIO. UNA BOMBA DESARENADORA DE 4" DE DIÁMETRO, VERTICAL, DE TIPO DE ACOPLÉ CERRADO, CEBADA AL VACÍO CON UN IMPULSOR CURVO DE CINCO ÁLABES EL CUAL NO CONTACTA LA ENTRADA Y SALIDA DE LA BOMBA, LOS ESPACIOS INTERNOS PERMITEN EL PASO DE UN OBJETO ESFÉRICO DE 100 MM. (4"), PARA SER INSTALADA DIRECTAMENTE ENCIMA DE LA CÁMARA DE ACUMULACIÓN DE ARENAS, SOBRE UNA BRIDA DE 100 MM. (4') QUE CONECTA CON LA LÍNEA DE SUCCIÓN. LA LÍNEA DE SUCCIÓN DEBE DE SER VERTICAL, PASANDO A TRAVÉS DEL MECANISMO REDUCTOR DE LA CÁMARA PISTA® PARA PREVENIR QUE LAS ARENAS QUE NO SEAN BOMBEADAS DURANTE EL CICLO DE EVACUACIÓN SE ASIENTEN Y ATOREN LA LÍNEA DE SUCCIÓN. LA BOMBA DEBERÁ SER CONSTRUIDA DE NI-HARD (NÍQUEL/CROMO), CON UN IMPULSOR EN NI-HARD Y ESPECÍFICAMENTE DISEÑADA PARA USO CON SELLOS MECÁNICOS Y CEBADA AL VACÍO. LA PARTE DEL EJE QUE CONTACTA CON EL SELLO MECÁNICO DEBERÁ SER HECHO EN ACERO INOXIDABLE PARA ELIMINAR CORROSIÓN Y PARTÍCULAS DE ÓXIDO QUE SEAN ABRASIVAS. - LAVADOR DE ARENA CON CONCENTRADOR DE ARENAS. - DOS PLATAFORMAS DE ACCESO CON ESCALERAS Y PASAMANOS. - SISTEMA DE CONTROL BASADO EN UN PLC PARA TODO EL EQUIPO AUXILIAR; PANEL EN GABINETE NEMA 4X EN ACERO INOXIDABLE, CON PUERTAS DE ACERO ABISAGRADAS. INTERRUPTORES DE CIRCUITO TERMO MAGNÉTICO PARA DESCONEXIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA CORTOS CIRCUITOS. FUSIBLES DE TAMAÑO ADECUADO PARA USO CON LOS SENSORES, CIRCUITOS DE CONTROL Y LA INTERFASE DE OPERACIÓN. - ARRANCADORES CON NEMA 1 PARA CADA FASE DEL MOTOR DEL LAVADOR Y EL MOTOR DE LA TRANSMISIÓN DE LA CRIBA FINA. CADA MOTOR AUXILIAR MONOFÁSICO ESTARÁ EQUIPADO CON UN DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA, ADEMÁS DEL INTERRUPTOR DE CIRCUITO DERIVADO, O SERÁ PROTEGIDO CONTRA IMPEDANCIA. TODOS LOS INTERRUPTORES Y COMPONENTES SERÁN DEBIDAMENTE IDENTIFICADOS EN EL ESQUEMA ELÉCTRICO. EL CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE PLC PROPORCIONARÁ LAS FUNCIONES DE CONTROL NECESARIAS PARA OPERAR ADECUADAMENTE LA CRIBA FINA ESPIRAL, EL SISTEMA DESARENADOR JUNTO CON LA BOMBA DESARENADORA Y EL LAVADOR PISTA. EL CICLO DE OPERACIÓN DEL PLC CUBRE DESDE EL MOMENTO QUE SE RECIBEN ARENAS (BOMBEADAS POR LA BOMBA INCLUIDA POR S&L); ESTO ACTIVA LA SECUENCIA DE USO LA CUAL INCLUYE LAVADO DE ORGÁNICOS, CICLOS DE AGITACIÓN, ETC.; TODOS LOS PROCESOS SON PRE-PROGRAMADOS Y AJUSTABLES DE SER NECESARIO. EL PLC TENDRÁ UN CONTADOR DE ALTA VELOCIDAD DE 20 K-HZ Y UNA MEMORIA NO-VOLÁTIL DE 6,000 PALABRAS (4 PARA EL PROGRAMA Y 2 PARA DATA). EL PLC TENDRÁ ENTRADAS Y SALIDAS, Y ESTARÁ HABILITADO A ETHERNET PARA INTERFASE EXTERNA. UN

	<p>MÓDULO DE RELOJ DE TIEMPO REAL CONTROLARÁ LA PROGRAMACIÓN DE LAS OPERACIONES CRONOMETRADAS PARA CADA COMPONENTE. LA PANTALLA (HMI) SERÁ DEL TIPO NEMA 4X, INSTALADA EN LA PARTE FRONTAL DEL TABLERO DE CONTROL PARA PROPORCIONAR ACCESO VISUAL AL OPERARIO. LA INTERFASE GRÁFICA SERÁ DE 144 MM. (5.7") EN DIAGONAL COMO MÍNIMO, TENDRÁ UNA RESOLUCIÓN LCD DSTN DE 256 COLORES CON ILUMINACIÓN DE FONDO, RESISTENTE AL TACTO Y CON TONOS TÁCTILES AUDIBLES PARA LA ENTRADA DE DATOS Y PROGRAMACIÓN. LA PANTALLA (HMI) SERÁ ACTIVADA POR 24 VCD DESDE UNA FUENTE DE ENERGÍA REGULADA DE 650 MA. - LA FUENTE DE 120 VCA (NOTA: PUEDE SER NECESARIO EL USO DE UN TRANSFORMADOR; NO POR SIAGROP), ALIMENTA A SU VEZ LAS UNIDADES DE 24 VCD Y EL MÓDULO DEL PLC; Y REQUIERE DE UN FILTRO PARA MANEJAR FLUCTUACIONES Y RUIDOS NO DESEADOS. EL FILTRO DEBERÁ TENER UNA CAPACIDAD DE 45,000 AMPERIOS, CON PROTECCIÓN TRANSITORIA EN TODOS LOS MODOS (LÍNEA A NEUTRO, LÍNEA A TIERRA Y NEUTRO A TIERRA) Y SER DE ÚLTIMA GENERACIÓN. LAS FLUCTUACIONES SE REDUCIRÁN TÍPICAMENTE A + O 2.0 VOLTIOS. - SOBRE LA PANTALLA (HMI), SE PROVEE UNA CUBIERTA DE ALUMINIO PARA MINIMIZAR PROBLEMAS DE REFRACCIÓN SOLAR. -PLATAFORMA EN ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO. -TAMAÑO TOTAL DEL SISTEMA: 10.668 M. X 2.896 M., INCLUYE: SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA</p>	
3	<p>SISTEMA DE DESINFECCIÓN PARA AGUA RESIDUAL POR RAYOS UV, CON LÁMPARA ULTRAVIOLETA, TIPO CANAL DE ACERO INOXIDABLE, MARCA AQUA AZUL MODELO AZHO-40,000, PARA TRABAJAR BAJO LAS SIGUIENTES CONDICIONES DE OPERACIÓN: FLUIDO: AGUA RESIDUAL TRATADA, TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 24 °C, TEMPERATURA AMBIENTE PROMEDIO 27.2 °C, TEMPERATURA AMBIENTE MÍNIMA: 9 °C, TEMPERATURA AMBIENTE MÁXIMA: 41.5 °C, PRESIÓN BAROMÉTRICA 101.6 KPA, DE LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: FLUJO DE OPERACIÓN 120 LPS, PRESIÓN DE DESCARGA 1 KG/CM2., TRANSMISIVIDAD: 66 %, CAÍDA DE PRESIÓN: 1 PSI, NÚMERO DE LÁMPARAS: (40) UNIDADES, TIPO DE LÁMPARA: GERMICIDA DE ALTA POTENCIA, INTENSIDAD DE LA LUZ UV: 254 NANÓMETRO, MATERIAL DE FABRICACIÓN DE CANAL: ACERO INOXIDABLE 316, FUNDA: CUARZO GRADO MÉDICO, LÁMPARA: VIDRIO GRADO MÉDICO, GABINETE: ACERO INOXIDABLE 316, ENTRADA Y SALIDA ACERO INOXIDABLE 316; INCLUYE: PANEL DE CONTROL, INDICADOR DE TIEMPO, INDICADOR POR LÁMPARA, CONTROL ENCENDIDO/APAGADO, MONITOREO DIGITAL; INCLUYE: SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA</p>	CUMPLE

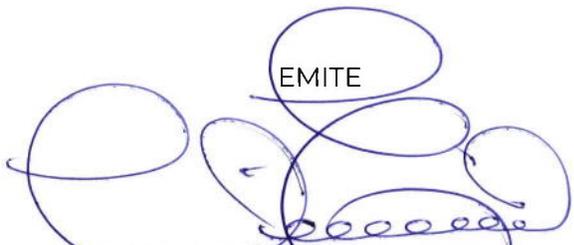
EVALUACIÓN DE DOCUMENTOS PRESENTADOS:

CURRICULUM VITAE DE LA PERSONA FÍSICA O MORAL QUE ACREDITE LA EXPERIENCIA EN EL SUMINISTRO A OFERTAR	CUMPLE
CONSTANCIA DE SITUACIÓN FISCAL ACTUAL NO MAYOR A 3 MESES	CUMPLE
COMPROBANTE DE DOMICILIO FISCAL Y DE SU DOMICILIO EN EL ESTADO DE HIDALGO EN CASO DE TENER OFICINAS EN EL MISMO, CON ANTIGUEDAD NO MAYOR A 3 MESES, LOS CUALES PODRÁN SER RECIBO DE LUZ, AGUA O	CUMPLE

<p>TELEFONO, EN EL CASO DE QUE DICHS COMPROBANTES NO ESTÉN A NOMBRE DE LOS LICITANTES O SUS REPRESENTANTES LEGALES, DEBERÁN ANEXAR COPIA DE SU CONTRATO DE ARRENDAMIENTO DEBIDAMENTE FORMALIZADO, (CON CROQUIS DE UBICACIÓN O COORDENADAS DE GEOLOCALIZACIÓN) LA CONVOCANTE SE RESERVA EL DERECHO A HACER VISITA DE INSPECCIÓN Y VERIFICACIÓN DE LAS CONDICIONES DE LAS INSTALACIONES CON EL FIN DE GARANTIZAR QUE CUENTA CON LA INFRAESTRUCTURA, EQUIPO DE TRANSPORTE, MAQUINARIA E INSUMOS NECESARIOS PARA ENTREGA DE LOS BIENES.</p>	
<p>RECIBO Y COMPROBANTE DE PAGO DEL SERVICIO DE AGUA Y ALCANTARILLADO DE SU DOMICILIO FISCAL Y DE SU DOMICILIO EN EL ESTADO DE HIDALGO EN CASO DE TENER OFICINAS EN EL MISMO, DEL MES INMEDIATO ANTERIOR A LA FECHA DEL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPOSICIONES, EN EL CASO DE QUE DICHO DOCUMENTO NO ESTE A NOMBRE DEL LICITANTE PARTICIPANTE O SU REPRESENTANTE LEGAL, DEBERÁN ANEXAR COPIA DE SU CONTRATO DE ARRENDAMIENTO DEBIDAMENTE FORMALIZADO.</p>	<p>CUMPLE</p>
<p>FOTOGRAFÍAS DE INSTALACIONES, OFICINAS, BODEGAS, PARQUE VEHICULAR, MAQUINARIA Y EQUIPO</p>	<p>CUMPLE</p>
<p>TRES CONTRATOS O FACTURAS CON PERSONAS FÍSICAS, MORALES O INSTITUCIONES DEL SECTOR PÚBLICO CON UN MÁXIMO DE 1 AÑO ANTERIOR (PARA ACREDITAR EXPERIENCIA DE LOS BIENES QUE ESTE OFERTANDO), DEBIDAMENTE FORMALIZADOS.</p>	<p>CUMPLE</p>

LO ANTERIOR, EN CUMPLIMIENTO CON LO DISPUESTO POR LOS ARTÍCULOS 48 Y 49 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO Y SERVICIOS, DEL ESTADO DE HIDALGO, SE PRESENTA EL RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA DE LAS CONDICIONES PARA DETERMINAR SU SOLVENCIA PARTIR DE VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS CONDICIONES REQUERIDAS, CON BASE EN EL ANÁLISIS DETALLADO QUE SE EFECTUÓ A LAS PROPUESTAS TÉCNICAS PRESENTADAS PARA LA EVALUACIÓN MEDIANTE EL MECANISMO DE EVALUACIÓN BINARIO.

EMITE



ING. LUZ VERÓNICA TOVAR ESCORZA
ENCARGADA DE PLANTAS DE
TRATAMIENTO

REVISÁ



LIC. JUAN ALFREDO SALOMÓN ANAYA
DIRECTOR DE ABASTO Y PLANTAS DE
TRATAMIENTO